

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe  $(\frac{1}{16})$  ½–4", 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 20–60 mm, ½–2"

Rodzaje gwintów patrz strona 38.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300  
1–12"

### REMS Magnum – zwarta do 4". Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 4" dzięki 6 nożom gwintującym.

#### Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

#### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 4000 L-T tylko 81 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

#### Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
  - wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry.
- Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

#### Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

#### Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min<sup>-1</sup>.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min<sup>-1</sup>, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min<sup>-1</sup>, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

#### Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającego się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylony uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

#### Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

#### Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla  $\frac{1}{16}$ –2" i dla 2½–4" do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. 6 noży gwintujących 2½–4" powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

#### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

#### Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kablak z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeczona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

#### Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrabione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

#### Narzędzia

Dla 2½–4" i dla ½–2" – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.



Niemiecka jakość



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco-chłodzące. Niezbędne dla otrzymywania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–4" lub z ręcznym napinającym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 46).

### REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 48).

### Zakres dostawy

**REMS Magnum.** Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) ½–4", 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 20–60 mm, ½–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyl. awaryjnym, niezawodne-szybkoszaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16–2" lub/ oraz 2 ½–4", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
4000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	Wykonanie R ½–2	380447
	Wykonanie R 2 ½–4	380441
	Wykonanie R ½–4	380444
4010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R ½–2	380448
	Wykonanie R 2 ½–4	380442
	Wykonanie R ½–4	380445
4020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2 ½–4	380443
	Wykonanie R ½–4	380446
4000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	Wykonanie R 2 ½–4	380426
	Wykonanie R ½–4	380429
4010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2 ½–4	380427
	Wykonanie R ½–4	380430
4020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2 ½–4	380428
	Wykonanie R ½–4	380431

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100
Wózek jezdny składany	344150
Noże gwintujące patrz strona 38.	
Narzędzie 1/16–2" Set: uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" i inne	341000
Automatyczna głowica uniwersalna 2 ½–4"	381000
REMS Kółko tnące St 1–4", s 8	341614
REMS Kółko tnące St 1–4", s 12	381622
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
Podpory REMS Herkules patrz strona 94.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 48.	347000



Podstawa (osprzęt)



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wózek jezdny składany (osprzęt)

